



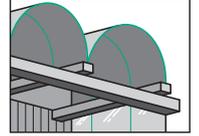
RAMSAUER®

400

**UNIONI
DURATURE.**

Acrylglas

Sigillante monocomponente alcossi neutro



Scheda tecnica

Versione: 11-2023

Test:

- Sottoposto a test di formazione di fessure per tensione in caso di prodotti di PLEXIGLAS®
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+



1. Dati tecnici

| | |
|---|--|
| Base | Sigillante siliconico – sistema alcossi, reticolazione neutra |
| Tempo di formazione della pellicola | ~ 11 min. (23 °C/50% URa) |
| Indurimento | ~3,2 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa) |
| Densità | ~ 1,03 (EN ISO 1183-1) |
| Durezza Shore A | ~ 23 (DIN EN ISO 868) |
| Ritiro volumetrico | ~ 5,0% (EN ISO 10563) |
| Resistenza alla propagazione dello strappo | ~ 5,46 N/mm (ISO 34-1) |
| Sollecitazione di rottura | ~ 0,63 N/mm ² (DIN EN ISO 8339) |
| Modulo | ~ 0,51 N/mm ² (EN ISO 8339) |
| Allungamento alla rottura | ~ 200% (DIN EN ISO 8339) |
| Resistenza termica | Da -50 °C a +150 °C (carico permanente) |
| Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto) | inferiore +5 °C, superiore +35 °C |
| Colori | Trasparente |
| Confezioni | Cartuccia da 310 ml; bustina da 400 e 600 ml; contenitore industriale Fusto da 20 l; barili da 200 l |
| Durata di conservazione cartuccia e bustina | 8 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto. |
| Durata di conservazione contenitore industriale | 6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa |

2. Caratteristiche

400 Acrylglas presenta un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, all'invecchiamento e ai raggi UV. A reticolazione neutra, senza proprietà corrosive. Una volta indurito, 400 Acrylglas si presenta inodore e inerte.



RAMSAUER®

400

**UNIONI
DURATURE.**

Acrylglas

3. Tabella primer

Legenda

| | |
|--------|------------------------------------|
| + | Buona adesione senza mano di fondo |
| - | Nessuna adesione |
| Primer | Mano di fondo consigliata |

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Vetro | + |
| Piastrella | + |
| Legno di pino | + |
| Calcestruzzo lucidato a umido | + |
| Calcestruzzo con finitura da cassero | Primer 70 |
| Acciaio DC 04 | + |
| Acciaio zincato a fuoco | + |
| Acciaio inossidabile | + |
| Zinco | + |
| Alluminio | + |
| Alluminio AlMg1 | + |
| Alluminio AlCuMg1 | + |
| Alluminio 6016 | + |
| Alluminio anodizzato | + |
| Ottone MS 63 durezza F 37 | + |
| PVC Kömadur ES | + |
| PVC dolce | + |
| PC Makrolon Makroform 099 | + |
| Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1 | + |
| Polistirolo PS Iroplast | Primer 100 |
| ABS Metzoplast ABS 7 H | + |
| PET | + |
| PU qualità da taglio | + |
| Rame | + |
| Policarbonato | + |
| PMMA Röhm qualità ambienti sanitari | + |
| Specchi*2 | - |
| Pietra naturale | - |

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

Sigillante speciale per l'impiego con finestre di PVC, Plexiglas® e lastre a doppia parete. 400 Acrylglas è una gomma siliconica, particolarmente adatta per l'impiego su superfici lisce, non assorbenti, come vetro e alluminio, ma in particolare per lastre alveolari in serre, lucernari a cupola e giardini d'inverno. Adatto per la sigillatura di vetrate a strato singolo e vetrate isolanti nonché parapetti in costruzioni di telai in legno, alluminio, acciaio e PVC rigido nonché vetrate con profili a U (rispettando la sezione dei giunti conforme alle norme), nonché per l'impermeabilizzazione di giunti di dilatazione e di testa nelle costruzioni di facciate in alluminio. Per lavori in combinazione con vetri stratificati di sicurezza e/o vetri isolanti siete pregati di mettervi in contatto con il nostro servizio di tecnica applicativa.



RAMSAUER®

400

**UNIONI
DURATURE.**

Acrylglas

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte ed esenti da polvere, olio e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. Su sottofondi assorbenti bisogna usare il nostro prodotto Primer 70. Su rame, piombo e metalli zincati usare il prodotto Primer 140. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. Bisogna rispettare una sezione minima del giunto di 3x5 mm. La lavorazione dei giunti deve essere effettuata conformemente alle norme e direttive di volta in volta vigenti. **Applicazione del sigillante:** Il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer). La lisciatura del giunto deve avvenire entro il tempo di formazione della pellicola. **Ripassature:** Qualsiasi contaminazione causata dall'uso di liscianti deve essere rimossa e pulita immediatamente. La contaminazione dei sottofondi adiacenti deve essere pulita quando è fresca, questo è anche raccomandato per le attrezzature di lavorazione contaminate.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: In caso di impiego di un primer, bisogna evitare che il primer venga a contatto con i vetri temperati o con materie sintetiche temperate! Si formano fessure capillari, che in seguito possono causare una rottura del rispettivo elemento. In caso di sigillature e rispettivamente impermeabilizzazioni esposte ad elevate sollecitazioni chimiche o meccaniche siete pregati di mettervi in contatto con il nostro servizio di tecnica applicativa. Non adatto per l'incollaggio nella costruzione di acquari e per sigillature in aree sottoposte ad umidità permanente. Non adatto per la pietra naturale. Bisogna evitare il contatto con materiali ad azione emolliente e quelli a base di bitume, come p. es. EPDM, butile, vernici isolanti e rivestimenti bituminosi.

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il materiale monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Durante la lavorazione della tonalità NIRO, il pigmento colorato utilizzato può causare effetti antiestetici, linee di separazione scure, ecc. quando due strati di silicone vengono sovrapposti. Non rappresenta nessun motivo di reclamo, ma di una caratteristica tipica del prodotto.



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

400

Acrylglas

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.